



چسب، افشارانه

Adhesives , Spray

آبان ۱۳۹۸
November 2019



قطعات پیش ساخته قالب های تزریق
Standard Mould Making Components



سنبه، ماتریس، پین و بران ها
Punches,Dies,Dowel pins and Ejectors



قطعات پیش ساخته قالب های فلزی
Standard Tool Making Components



فرنها
Springs



لوازم کمکی
Accessories



چسب ها افشارانه ها
Adhesives, Sprays



چسب آناروبیک (قفل کننده)

LOCSET



Anaerobic Adhesive Thread Locking

5.4

چسب آناروبیک (آب بندی کننده)

LOCSET



Anaerobic Adhesive Pipe Sealing

5.6

چسب آناروبیک (آب بندی سطوح)

LOCSET



Anaerobic Adhesive Surface Sealing

5.6

چسب آناروبیک (نگهدارنده)

LOCSET



Anaerobic Adhesive Retaining or Joining

5.6

چسب آناروبیک (یو-وی)

LOCSET NEW



Anaerobic Adhesive U.V.

5.11

چسب قطره‌ای

LOCSET CA



Glue Quick-Drying

5.17

افشانه

LOCSET 350



Spray

5.19

افشانه

LOCSET WD40 NEW



Spray

5.20

چسب‌ها، افشانه‌ها
Adhesives, Sprays

50



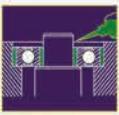
لایک سیستم
چسب آناروبیک

LOCSET^{AAK}

Anaerobic Adhesive



UV



تگهیدارندہ
Retaining or Joining



آب بندی سطوح
Surface Sealing



آب بندی کننده
Pipe Sealing



قفل کننده
Thread Locking

چسب، افشا نه





1

قطعات پیش ساخته قالب های فلزی → Standard Tool Making Components



2

قطعات پیش ساخته قالب های تزریق → Standard Mould Making Components



3

سنمه، ماتوریس، بین و بران ها → Punches, Dies, Dowel pins and Ejectors



4

فشر ها → Springs



5

چسب ها، افشانه ها → Adhesives, Sprays



6

لوازم گمکی → Accessories

LOCSET

Anaerobic Adhesive

لاک ست
چسب آناروبیک



LOCSET anaerobics with Di-methacrylatester base are one component adhesives that will cure at room temperature when in direct contact with metal and not exposed to air. The curing process starts as soon as the close fitting between the metal parts to be bonded prevents the absence of air. Materials can have active, passive and inactive surfaces.

Active surfaces are for example: steel, brass, bronze, copper, iron, aluminum, zinc. Passive surfaces are for example: high alloy steel, nickel, pewter, silver, gold, oxide and chromated surfaces. Inactive surfaces are for example: plastics, glass, ceramics, elastomers, wood, painted surfaces. On inactive surfaces complete curing can not be achieved within 24 hours without the use of an activator. On passive surfaces complete curing is achieved within 24 hours, however, with some delay. Shelf life is 1 year and available container weights can be 50gr and 250gr or greater.

چسبهای آناروبیک (لاک ست) دارای پایه دی متیل اکریلات (پلیمری) بوده و مایع است. نمونه های مختلف آن دارای غلظت، استحکام و تحمل دمایی متفاوت می باشد. لاک ست در غیاب هوا موقعیکه بین دو سطح فلزی قرار گیرد سخت می شود و اضافه آن در مجاورت هوا سخت نشده و به راحتی قابل پاک کردن است. وجود هوا در ظروف نگهداری چسب ضروری است و در حجمهای کم و دمای اتاق حداقل تا یکسال برآحتی قابل نگهداری است. مواد از لحظه عملکرد چسب به فعال، نیمه فعال (سخت شدن در ۲۴ ساعت) و غیر فعال (نیاز به فعال کننده) تقسیم می شوند برای فولاد، آهن، برنز، برج، مس، روی و آلومینیوم فعال، فولادهای پرآلیاژ، نیکل، نقره، طلا، سطوح زنگ زده یا کرم دار نیمه فعال و پلاستیک، شیشه، سرامیک، چوب و سطوح رنگ شده غیر فعال می باشند.

لاک ست در قوطی های ۵۰ و ۲۵۰ گرمی یا بیشتر از آن طبق نیاز مشتری عرضه می شود.

Anaerobic Adhesives are used in permanent or non-permanent connection of metal surface.

Some materials have more active surfaces and considering the type of used adhesive, they are adhered sooner or later.

Active:

Brass	Nickel	Zinc
Copper Bronze	Steel	Aluminum
Manganese Iron	Galvanized Steel	Silver
Kovar	Stainless Steel	Black Oxide
Monel	Titanium	Magnetite

Inactive:

Anodize Aluminum	Gold	Plated Parts
Cadmium	Inconel	
Chrome	Magnesium	

Activating sprays are used to activate the non-active surfaces.

از چسب آناروبیک (لاک ست) برای چسباندن، قفل کردن، آب بند کردن و نگهداشتن دائمی یا غیر دائمی سطوح فلزی استفاده می شود. بعضی از جنس ها دارای سطوح فعالتری بوده و با توجه به نوع چسب استفاده شده، زودتر یا دیرتر عمل مینماید.

فلزات با سطوح فعال:

روی	نیکل	برنج
آلومینیوم	فولاد	برنز
نقره	فولاد گالوانیزه	منگنز
اسید شده سیاه	فولاد ضد زنگ	کوار
آهنربا	تیتانیوم	مونل

فلزات با سطوح غیر فعال:

صفحات فلزی	طلاء	آلومینیوم اکسید شده
	اینکائل	کادمیوم
	منیزیم	کرم

جهت فعال نمودن سطوح غیرفعال از اسپری های فعال کننده استفاده می شود.

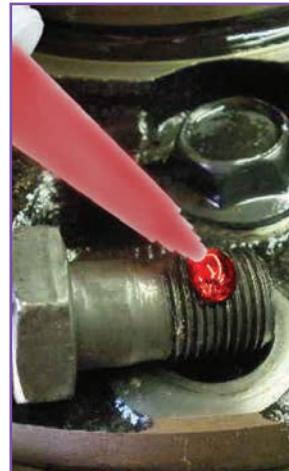
LOCSET

Anaerobic Adhesive

Thread Locking LOCSET

The most efficient and economical way is to use LOCSET anaerobics for thread locking. At the same time the thread is protected against fretting corrosion and sealed against all kinds of media. When using LOCSET anaerobics for thread locking it must be considered what tools should be used for disassembling, which temperatures and which chemical effects it must withstand and which size of thread is being used. These parameters define the strength class and the viscosity of the adhesive to be selected.

قفل کننده
جهت محکم نگه داشتن پیچ و مهره هایی که احتمالاً یا دائماً در اثر ارتعاش یا بارهای ضربه ای باز می شوند بکار می رود. در روزه استفاده شده از خوردگی جلوگیری نموده آب بندی تیز می کند. در صورت انتخاب صحیح نوع چسب پس از چسباندن امکان باز کردن پیچ با ابزارهای معمولی وجود دارد.



Pipe Sealing LOCSET

Sealing of threads prevents leakage of gases and liquids at pipe connections. Due to vibrations and loads caused by temperature variations pipe connections are dynamic systems.

After curing LOCSET pipe sealant becomes a non dissolvable, non brittle hard material that fills all the gaps in a thread and prevents leakage independent from the torque applied to the connection.

آب بندی کننده
در اتصالات رزوه ای و لوله ها برای آب بندی با بر طرف کردن احتمال نشته بکار می رود. برخلاف نفلون یا خمیر و کنف در اثر ارتعاش، اتصال باز نشده و نشستی نخواهد داشت. محل اتصال از خوردگی محفوظ مانده و تا زمان باز کردن (با ابزارهای معمولی) خواص خود را حفظ می کند.



Surface Sealing LOCSET

LOCSET anaerobic sealant prevents leakage of gases and liquids by forming a non penetrable layer between two flanges. This life time performance has been proven in millions of machines and vehicles. LOCSET sealant will be applied as a liquid on the sealing surface of one of the flanges. During the joining process of the flanges, the sealant will fill all gaps and scratches and becomes a permanent seal after curing. The sealant can be dispensed automatically or by hand and applied with a brush or a roller.

آب بندی سطوح
واشر ساز لک ست برای درز بندی کامل دو صفحه بکار می رود. واشر ساز پس از بستن دو صفحه روی یکدیگر کلیه ناصافی ها را پر کرده و بهترین درز بندی را بوجود می آورد. اضافه لک ست باقیمانده در داخل دستگاه سخت نشده و بدون ایجاد مزاحمت یا آلودگی از سیستم خارج می شود.



Retaining or Joining LOCSET

LOCSET adhesives are used for coaxial parts. The liquid adhesive is applied to the parts. After assembly the adhesive cures when not exposed to air and when in direct contact with metal.

Frequently used applications are installation of bearings in housings or on shafts. Installation of rotors, gears, sprocket wheels and pulleys on shafts. Installation of cylindrical bushings.

نگهدارنده
نگهدارنده لک ست بهترین جایگزین برای انطباقات پرسی و حتی دقیق در انواع قطعات استوانه ای می باشد. استفاده از آن برای قطعاتی که در جای خود لق شده نیز مرسوم است. بطور کلی برای نصب چرخدنده، چرخ زنجیر، بوش، بلبرینگ و غیره در هوژینگ یا روی شافت ها بکار می رود.



LOCSET Anaerobic Adhesive-Thread Locking

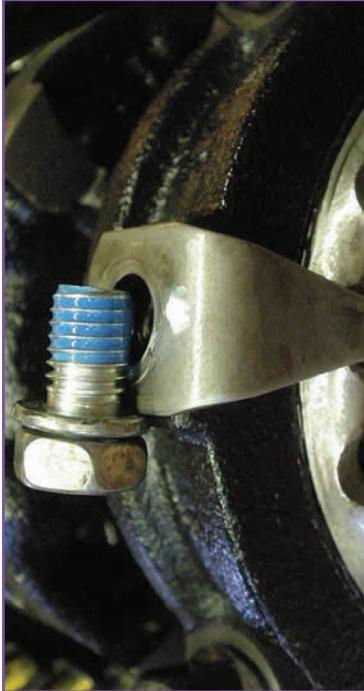
لک سست چسب آناروبیک - قفل کنندہ

کد مفارش Ordering Code	استخدام Strength Class	رنگ Color	ویسکوزیت Viscosity (mpa ^{0.5})	قطب بجتنما Max. thread size Up to	لقی با فاصله Bonding gap (mm)	استخکام پوششی Compression strength (N/mm ²) DIN 54452	گشتوارشکسته شدن Break loose moment moment (Nm) DIN 54454	کاربرد Curing time at room temperature 44° Fixture Time (min)	تمدل ده Temperature range for Continuous operation (°C)	Anaerobic Adhesives		
										چسبهای آناروبیک	کاربرد و خواص	
قابل کنندہ												
LOCSET 1122	پایین Low	Red	200	M12	0.04 - 0.13	3 - 10	9 - 21	< M - LB	5 - 15	4 - 6	12	-60 to + 150
LOCSET 1131	پایین Low	Red	1000 Thix	M36	0.08 - 0.25	2 - 9	8 - 20	< M - LB	5 - 25	4 - 6	12	-60 to + 150
LOCSET 1222	متوسط Medium	Blue	200	M12	0.04 - 0.13	6 - 14	13 - 33	< M - LB	2 - 10	2 - 3	12	-60 to + 150
LOCSET 1226	متوسط Medium	Blue	600 Thix	M36	0.08 - 0.18	5 - 15	14 - 30	< M - LB	2 - 10	2 - 3	12	-60 to + 150
LOCSET 1231 DVGW	متوسط Medium	Blue	1000 Thix	M36	0.08 - 0.25	5 - 15	14 - 30	< M - LB	2 - 10	2 - 3	12	-60 to + 150
LOCSET 1231T DVGW	متوسط Medium	Blue	1000 Thix	M36	0.08 - 0.25	5 - 15	14 - 30	< M - LB	2 - 10	2 - 3	12	-60 to + 220
LOCSET 1232	متوسط Medium	Yellow	1000 Thix	All Thread Size	0.08 - 0.25	16	16	10	2 - 6	2 - 3	8	-60 to + 160
LOCSET 1312	الا High	Green	12	M5 (After assembly All sizes)	0.01 - 0.05	19 - 26	25 - 55	to 65	2 - 10	2 - 4	8	-60 to + 150
LOCSET 1325	الا High	Green	500	M20	0.05 - 0.15	21 - 30	25 - 54	to 63	2 - 10	2 - 4	8	-60 to + 150
LOCSET 1326	الا High	Green	500	M20	0.05 - 0.15	25	36	to 63	2 - 6	2 - 3	8	-60 to + 150

LOCSET Anaerobic Adhesive-Thread Loking

لک سست چسب آنار و بیک - قفل کنندہ

کد سفارش Ordering Code	استحکام Strength Class	رنگ Color	ویسکوزیت Viscosity (mpa ⁻⁵)	قطرهای Max thread size Up to	لنجی با قابله Compression shear strength (N/mm ²) DIN 54452	گشتنوارهای گشتنوارهای شکستنیه شدن Break loose moment moment (Nm) DIN 54454	زمان برای سخت شدن Curing time at room temperature	تحمل دما Temperature range for continuous operation (°C)	Anaerobic Adhesives			
									عکس	نام Name	تفصیل کاربرد Application and special properties	
Thread Locking												
LOCSET 1331	الا High		1000 Thix	M36	0.08 - 0.25	25	25 - 54 to 63	2 - 10	2 - 3	12	-60 to + 150	High strength (permanent) Thread locking, sealing of threads and pipe connections, the standard product for securing and sealing of threads, specially for sealing gas and oil pipe connection, disassembly difficult.
LOCSET 1523	الا High		300 Thix	M20	0.05 - 0.15	24(at 23°C) 23(at 200°C)	35 - 55 < M - LB	5 - 15	2 - 4	12	-60 to + 220	High strength (permanent) thread locking and sealing, low viscosity, for bonding of coaxial parts, bearing and bushings, locking and sealing connection with high temperature to 220°C resistance, disassembly difficult.
LOCSET 1531	الا High		1000 Thix	M36	0.08 - 0.25	24(at 23°C) 23(at 200°C)	30 - 50 to 55	5 - 15	2 - 4	12	-60 to + 220	High strength (permanent) thread locking and sealing, medium viscosity, Bonding of coaxial parts, bearings and bushings, locking and sealing connection with high temperature to 220°C resistance, disassembly difficult.



LOCSET

Anaerobic Adhesive-Pipe Sealing

لک سست چسب آناروبیک - آب بندی کنندہ

کد مفارش Ordering Code	استحکام Strength Class	رنگ Color	ویسکوزیت Viscosity (mpa ^{0.5})	قطب بجٹا Max. thread size Up to	قیمتی با فاصلہ Bonding gap (mm)	چسبهای آناروبیک						
						استحکام پوشی Compressive shear strength (N/mm ²) DIN 54452	گشتواره جدا شدن (باز شدن) Break loose moment moment (Nm) DIN 54454	کاربرد Function Time (min)	کاربرد Fixture Time (min)	زمان برای سخت شدن Curing time at room temperature	تحمل دم Temperature range for continuous operation (°C)	Anaerobic Adhesives
Pipe Sealing												
LOCSET 2138	پائین Low	Red	8000	R3"	0.10 - 0.25	2 - 7	10 - 25	< M - LB	5 - 15	2 - 5	12	-60 to + 150 threads, High viscosity, With lubricating effect, easy to loosen.
LOCSET 2226	متوسط Medium	Brown	700	R ^{3/4} "	0.04 - 0.13	5 - 15	14 - 30	< M - LB	2 - 10	2 - 3	12	Medium strength and medium viscosity for sealing of thread and pipe connections, can be loosened.
LOCSET 2235	متوسط Medium	Blue	5000	R3"	0.10 - 0.25	12 - 19	15 - 35	< M - LB	2 - 10	2 - 3	12	Medium strength and high viscosity for sealing of thread and pipe connections, especially in the field of drinking water (warm and cold water), with lubricating effect, can be loosened.
LOCSET 2236	متوسط Medium	Yellow	5000	R3" Thix	0.1 - 0.25	16	16	< M - LB	2 - 6	2 - 3	8	Medium strength and high viscosity for securing and sealing of thread and pipe connections,it is suitable for passive and inactive surfaces (without the need of an activator), can be loosened.
LOCSET 2238	متوسط Medium	Blue	8000	R3"	0.10 - 0.25	9 - 16	12 - 30	< M - LB	5 - 15	2 - 5	12	Medium strength and high viscosity replaces hemp and Teflon tape, especially for sealing gas and oil pipe connections,can be loosened.
DVGW	متوسط Medium	Colour Less	10,000	R3" Thix	0.10 - 0.25	10 - 18	10 - 20	< M - LB	5 - 15	2 - 5	12	Medium strength and very high viscosity based on PTFE (described as liquid Teflon),for securing and sealing of pipe fittings and metal thread connections, replaces hemp and Teflon tape, with lubricating effect, can be loosened.
LOCSET 2241			500,000	R3" Thix	0.10 - 0.25	12 - 18	12 - 20	< M - LB	2 - 10	2 - 3	12	Medium strength and very high viscosity for sealing of thread and pipe connections as well as for securing of screws, with lubricating effect, can be loosened.
DVGW	متوسط Medium	Yellow	2000	R3" Thix	0.1 - 0.25	18 - 23	20 - 40	< M - LB	3 - 10	2 - 6	12	High strength flexible sealing for sealing of thread and pipe connections (metal/metal and metal/synthetic material) and with surfaces activator for sealing (synthetic material) too, the product is flexible after curing and it allows movement even of the synthetic material without compromising the sealing effect, disassembly difficult.
LOCSET 2332	عالی High	Green	7000	R2"	0.1 - 0.3	10 - 20	25 - 54	15 - 30	3 - 10	2 - 3	12	-60 to + 150 and pipe connections, sealing gaps up to 0.3 mm, disassembly difficult.
LOCSET 2335	عالی High	Red	5000	R3" Thix	0.10 - 0.25	25	31	36	2 - 6	2 - 4	8	High strength and High viscosity for sealing of thread and pipe connections, it is suitable for passive and inactive surfaces (without the need of an activator), Also for fastening of coaxial parts, bushings, bearings and shaft-hub-connections, disassembly difficult.
LOCSET 2336	عالی High	Green	8000	R3" Thix	0.10 - 0.25	25	31	36	2 - 6	2 - 4	8	High strength and High viscosity for sealing of surfaces, especially in the field of hydraulics, resistance pressure up to 65 bar, Also for fastening of coaxial parts, bushings, bearings and shaft/hub-connections, disassembly difficult.
LOCSET 2338	عالی High	Green	DVGW									High strength and High viscosity for sealing of surfaces, especially in the field of hydraulics, resistance pressure up to 65 bar, Also for fastening of coaxial parts, bushings, bearings and shaft/hub-connections, disassembly difficult.

LOCSET Anaerobic Adhesive-Pipe Sealing

لک سست
چسب آناروبیک - آب بندی کنندۀ

چسبهای آناروبیک		Anaerobic Adhesives									
کد مفارش Ordering Code	استحکام Strength Class	رنگ Color	ویسکوزیتی Viscosity (mpa·s)	قدرت پیچ تا Max thread size Up to	نقیب افامله Bonding gap (mm)	استحکام پوشی Compression shear strength (N/mm ²) DIN 54452	گشتوارشکنسته Break loose moment DIN 54454	گشتوار جدا شدن Break away moment (Nm) DIN 54454	زمان برای سخت شدن Curing time at room temperature	عمل دهنده Temperature range for Continuous Operation (°C)	آب بندی کنندۀ
Pipe Sealing											
LOCSET 2535	الیافی High	Red	4000 Thix	R2"	0.1 - 0.3	23 - 40	30 - 40	< M - LB	5 - 15	24	-60 to + 220
Surface Sealing											
LOCSET 3147	پایه Low	Red	70,000 Pasty	R3"	0.10 - 0.30	-	-	-	5 - 15	12	-60 to + 150
LOCSET 3247	متوسط Medium	Blue	70,000 Pasty	R5"	0.10 - 0.30	-	-	-	2 - 15	10	-60 to + 150



لک سنت
جسپ آناروپیک - نئا ہارندہ

کد ممتازش Ordering Code	استحکام Strength Class	ردیغ Color	ویسکوزنیت Viscosity (mpa ⁻⁵)	قطرهای Max thread size Up to	گشتوار جا شدن	گشتوار جا شدن (در) Break away moment Nm-LB (Nm) DIN 54454	استحکام کمپرسیون Compression shear strength (N/mm ²) DIN 54452	لنجی باقابده Bonding gap (mm)	زمان برای سخت شدن Curing time at room temperature	تحمل دما Temperature range for continuous operation (°C)	Anaerobic Adhesives		
											نگهدارنده DVS media	نگهدارنده DVS media	نگهدارنده DVS media
LOCSET 4422	عالی Super High	سبز Green	200	M12	0.04 - 0.13	37(at 23°C) 26(at 200°C)	40 - 60	to 70	1 - 7	1 - 2	6	For thread Locking -60 to +175 For coaxial component Parts -60 to +200	Super strength and low viscosity for permanent thread locking, sealing thread connections and fastening of coaxial components, bearings, bushings and shaft-hub hub connections, also in combination with an activator the planer bonding of rubber with metals, metals with glass or ceramics and metals/metals, even on not thoroughly cleaned surfaces, very fast curing, with high heat resistance, good distribution and capillary action, disassembly extremely difficult.
LOCSET 4423	عالی Super High	سبز Green	200	M12	0.04 - 0.13	32(at 23°C) 21(at 200°C)	45	55	3 - 10	2 - 4	12	For thread Locking -60 to +175 For Bonding of coaxial Parts -60 to +200	Super strength and low viscosity for permanent thread locking, sealing thread connections and fastening of coaxial components, bearings, bushings and shaft-hub hub connections, also in combination with an activator the planer bonding of rubber with metals, metals with glass or ceramics and metals/metals, even on not thoroughly cleaned surfaces, very fast curing, with high heat resistance, good distribution and capillary action, disassembly extremely difficult.
LOCSET 4425	عالی Super High	سبز Green	500	M20	0.05 - 0.15	34(at 23°C) 21(at 200°C)	38 - 57	to 70	1 - 7	1 - 2	6	For thread Locking -60 to +175 For Bonding of coaxial Parts -60 to +200	Super strength and low viscosity for bonding of coaxial components, bearings, bushings and shaft-hub hub connections, permanent thread locking and sealing of thread connections, permanent connection, very fast curing even on passive surfaces, With high heat resistance, disassembly extremely difficult.
LOCSET 4433	عالی Super High	سبز Green	3000	M36	0.1 - 0.3	30 to 43	40 - 60	to 70	1 - 7	1 - 2	6	For thread Locking -60 to +175 For Bonding of coaxial Parts -60 to +200	Bonding Agent with super strength and high viscosity for repairing of blow holes and cracks and blow-out bearing, bushings and hub-shaft connections, permanent thread locking and sealing of thread connection, level out uneven surfaces and gaps up to 0.3 mm, very fast curing, with high heat resistance, disassembly extremely difficult.
DVGW													
LOCSET 4451	عالی High	بلوری Gray	50,000	R3'' Thix	0.1 - 0.4	18 - 25	20 - 40	> M - LB	3 - 10	4 - 6	24	-60 to +155	High strength and high viscosity for the repairing of blow holes and cracks and blow-out bearing, bushings and hub-shaft connections as well as metal threads, Apply product on the damaged area. The cured adhesive has metallic properties and can be threaded such as drilling, shaping, sanding, good distribution in the thread without leaking of thread, disassembly difficult.



LOCSET
UV Adhesive

لاک ست
چسب یو.وی


چسب‌های یو.وی (لاک ست) بصورت تک جزئی و بدون حلal است. این سری چسب‌ها به سهولت قابل استفاده بوده و در زمان کوتاه با تابش نور یو.وی یا نور مرئی سخت گردیده و معمولاً در تولید و موتناز سریالی (مستمر) مورد نیاز می‌باشد.

مزایا:

- ۱- تک جزئی
- ۲- استفاده آسان
- ۳- سریع سخت شونده
- ۴- سخت شدن در دمای محیط
- ۵- غلظت کم مواد آلاینده در محیط کار
- ۶- درجه حرارت پایین در طول زمان سخت شدن

LOCSET
UV Adhesive

لاک ست
چسب یو.وی

یو.وی آناروبیک:

یو.وی آناروبیک لاک ست برای محکم نمودن قطعات محوری، بوش، بلبرینگ و ... و ایمنی و آب بندی اتصالات رزوه در اتصال فلز به شیشه، شیشه به لاستیک، شیشه به سرامیک و شیشه به شیشه مناسب است.



یو.وی مایع:

یو.وی مایع لاک ست با پایه اکرلیک برای اتصال کلیه قطعات از جنس شیشه، مواد مصنوعی شفاف به یکدیگر و یا فلزات، سرامیک و مواد مصنوعی غیر شفاف مناسب است. این محصول با تابش نور مرئی و یا نور UV (بدون نیاز به لامپ های هالوژن) قابل سفت شدن می باشد.



یو.وی رزینی:

یو.وی رزینی لاک ست با پایه رزین اپوکسی برای ریخته گری قطعات الکترونیکی (ایجاد سطح خشک پس از سخت شدن)، پر کردن شکاف ها و اتصال شیشه با فلزات و مواد مصنوعی مناسب است.



یو.وی سرعت بالا:

یو.وی سرعت بالای لاک ست با پایه اکرلیک برای ریخته گری قطعات الکترونیکی (ایجاد سطح خشک پس از سخت شدن) و اتصال شیشه و مواد مصنوعی نیمه شفاف با یکدیگر و فلزات و دیگر مواد مصنوعی و الاستومرها مناسب است.



لک سنت
چسب آناروپسک

LOCSET
UV Adhesive

ردیف	نام محصول	ردیف	نام محصول	مشخصات فنی						استفاده معمولی	جهت استفاده				
				جنس	رنگ	ویسکوزیته Ordering Code	لستگاه کششی Tensile Strength (DIN53504) N/mm ²	لستگاه کششی Shear strength Glass/Glass N/mm ²	لستگاه کششی Shear strength Glass/Al N/mm ²	زمان برای سخت شدن Curing time at room temperature (Sec)	تحمل دما Shore hardness (DIN 53505)	تجهیزات نیازی نیازی Full strength (mm)	تجهیزات نیازی کاربردی Function strength (mm)	تجهیزات نیازی کاربردی Fixture Time (Sec)	تجهیزات نیازی کاربردی Elongation at break (DIN 53504)
UV															
LOCSET 5010	1000	20	30	15	100%	Clear / colourless	کمی چسبناک Slightly sticky	کمی چسبناک Slightly sticky	کاملاً خشک نیست Sticky, Not completely dry	5-20	24	-60 to +120	90	50	The standard product cures by exposure to UV light with a wave length of 315-450 nm, and preferably used for bonding of glass/glass, glass/synthetic materials and glass/metal, with the mechanism allows an adjustment of parts shortly after application but before exposure, the product is approved according to USP class VI and suitable for use in medical technology.
LOCSET 5023	4000	15	25	18	300%	Clear / colourless	کاملاً خشک نیست Sticky, Not completely dry	کاملاً خشک نیست Sticky, Not completely dry	کاملاً خشک نیست Sticky, Not completely dry	5-20	24	-60 to +120	30	10	This products cures by enpojre to UVA light with a wave lenght of 320-600 nm and preferably used for bonding of glass/weather and synthetic materials.
LOCSET 5113	7000	34	25	18	7%	Clear / yellowish	کمی چسبناک Slightly sticky	کمی چسبناک Slightly sticky	کاملاً خشک نیست Sticky, Not completely dry	5-20	24	-60 to +150	N/A	N/A	Good adhesion in bubble-free bonding on glass, metals and synthetic materials by exposure to UVA light with a wave length of 320 – 340 nm, excellent resistance against various chemicals, ability of seeping into the bonding gap, repairing of hairline cracks, ability of adjustment of parts shortly after application but before exposure.
LOCSET 5141	80	42	34	25	7%	Clear	کمی چسبناک Slightly sticky	کمی چسبناک Slightly sticky	کاملاً خشک نیست Sticky, Not completely dry	5-20	24	-60 to +120	N/A	N/A	High viscosity and good adhesion on bonding surfaces, assemble glass parts, metals and synthetic materials by exposure to UVA light with a wave length of 320 – 340 nm. Even bonging of material with different thermal expansion coefficients, with ability of adjustment of parts shortly after application but before exposure.
LOCSET 5147	6000-10000	14	24	17	370%	Clear / colourless	چسبنده، کاملاً خشک نیست Sticky, Not completely dry	چسبنده، کاملاً خشک نیست Sticky, Not completely dry	چسبنده، کاملاً خشک نیست Sticky, Not completely dry	5-20	24	-60 to +150	30	10	High viscosity and good adhesion on bonding surfaces, assemble glass parts, metals and synthetic materials by exposure to UVA light with a wave length of 320 – 340 nm. Even bonging of material with different thermal expansion coefficients, with ability of adjustment of parts shortly after application but before exposure.

شیخ آنار ۹۰۵ ک

LOCSET
UV Adhesive

LOCSET UV Adhesive

لک سست چسب آناروبیک

ردیف	چسبهای آناروبیک	Anaerobic Adhesives										استفاده از اسیدکام بالا و تحلیل حرارتی و شیمیایی مناسب جهت اتصال قطعات مولاده، فلات، مواد صنعتی، گری کشتن، نافرخانه، نافرخانه با تابش نور یووی، آپ طول موج ۳۱۵ تا ۴۰۰ نانومتر، مقاوم در برداری خراش و سطوح حساس.	
		تحمل دما	زمان برای سخت شدن	Curing time at room temperature	Elongation at break (DIN 53504)	Surface after cure	اوله	کاربردی Function Time (Sec)	نهایی	Full strength (min)	Temperatur range for continuous operation (°C)	Application and special properties	
uv	بیشتر	استحکام کامپوزیت	استحکام پلی کربنات	استحکام پلی اتیلین پیروپی	پیش از خشک	از دندان طوپ مر	نفعه شکست	از دندان طوپ مر	نفعه شکست	از دندان طوپ مر	نفعه شکست	ترکیبی از اسیدکام بالا، تحلیل حرارتی و شیمیایی مناسب جهت اتصال قطعات مولاده، فلات، مواد صنعتی، گری کشتن، نافرخانه، نافرخانه با تابش نور یووی، آپ طول موج ۳۱۵ تا ۴۰۰ نانومتر، مقاوم در برداری خراش و سطوح حساس.	
LOCSET 6006	200	رنگ	ردی	Viscosity (mpa ^{0.5})	Shear strength PC/PC N/mm ²	Tensile Strength (DIN5594) N/mm ²	-	20	خشک dry	10%	120	24	-55 to + 150
LOCSET 6008	3000	رنگ	ردی	Ordering Code	Colourless to slightly yellowish	Thix	32	29	خشک dry	20%	120	24	-55 to + 150
LOCSET 6009	6000	رنگ	ردی		Colourless to whitish		32	-	خشک dry	20%	120	40	-55 to + 150
LOCSET 6042	300	رنگ	ردی		Colourless to whitish		32	-	خشک dry	15%	120	60	-55 to + 150
LOCSET 6059	200	رنگ	ردی		Colourless to whitish		34	29	خشک dry	15%	120	120	-55 to + 150
LOCSET 6060	2000	رنگ	ردی		Colourless to whitish		32	29	خشک dry	20%	120	120	-55 to + 150

LOCSET UV Adhesive

لک سست چسب آناروبیک

چسبهای آناروبیک									
چسبهای آناروبیک									
 LOCSET 6084					 Anaerobic Adhesives				
کد مفارش Ordering Code					 Application and special properties				
UV					is suitable for the bonding of synthetic materials, glass, metals and elastomers. It cures by exposure to UV-A light with a wave length of 315 - 400 nm. At least one of the adherends has to be permeable to UV-A light. It is temperature- and chemical resistant after cure. The product features a dry surface after cure and is therefore predestined for the casting of components in the field of electronics, combines high strength with good temperature and chemical resistance. It bridges gaps up to 1 mm, especially when subsequently exposing the excess adhesive.				
 LOCSET 1812					 Anaerobic Adhesives				
کد مفارش Ordering Code					 Application and special properties				
UV					High strength and especially suitable for serial production and for application recommending fixture time of only a few seconds by exposure to light with a wave length of 320 to 550 nm.Also for fastening of coaxial components, bushing, bearing and shaft - hub connections, and securing and sealing of thread connections, very low viscosity, capillary, applied after assembly, disassembly difficult.				
 LOCSET 4825					Super high strength and especially suitable for serial production and for application recommending fixture time of only a few seconds by exposure to light with a wave length of 320 to 550 nm.also specially for bonding of metal with glass, glass with rubber, glass with ceramics and glass with glass, also for fastening of coaxial components, bushing, bearing and shaft - hub connections, disassembly extremely difficult.				
UV					Super high strength and especially suitable for serial production and for application recommending fixture time of only a few seconds by exposure to light with a wave length of 320 to 550 nm.also specially for bonding of metal with glass, glass with rubber, glass with ceramics and glass with glass, also for fastening of coaxial components, bushing, bearing and shaft - hub connections, levels out uneven surfaces and gaps up to 0.3 mm, disassembly extremely difficult.				

GLUE (QUICK-DRYING)

Cyanacrylat Base

چسب قطره ای
با پایه سیاناکریلیت



CA

Cyanacrylate adhesives would be curing at damp weather and less thickness. It is a glue for general purposes and producing on different strengths and viscosities.

Temperature rang for continuous operation is -20°C to 100°C.

Available container weights 10gr, 20gr and 50gr.

چسب قطره ای با پایه سیاناکریلیت در مجاورت هوای مرطوب و در ضحکت کم سخت می شود و بعنوان یک چسب با مصارف عمومی در غلظت و استحکام مختلف تولید می شود.

پس از چسباندن دارای تحمل دمایی از 100°C - 20°C می باشد.

چسب قطره ای در قویه های 10 ، 20 و 50 گرمی عرضه می شود .

کد سفارش Ordering Code	رنگ Color	ویسکوزیته Viscosity (mPa.s)	پرکنندگی Filling Gap (mm)	استحکام Strength (N/mm ²) DIN 53283	زمان استحکام Curing time at room temperature			تحمل دما Temperature range for Continuous operation (°C)	چسبهای قطره ای با پایه سیاناکریلیت	
					اویله Fixture Time (min)	کاربردی Function strength (min)	نهایی Full strength (h)		Application and special properties	
									کاربرد و خواص	
LOCSET CA105	Colourless to yellow	3	0.01	23	3 - 5	30	20	-20 to +100	محصول عمومی برای چسباندن پلاستیک ها همانند پلی آمید، PVC و PMMA و الاستومرهای مختلف با یکدیگر و مخصوصاً برای اتصال فلزات، ویسکوزیته سییار سییار پایین و مناسب جهت ترکیهای موئی و شکافهای نازک و قابل استفاده پس از مونتاژ.	
LOCSET CA114	Colourless to yellow	40	0.03	22	2 - 4	30	20	-20 to +100	محصول عمومی برای چسباندن پلاستیک ها همانند پلی آمید، PVC و PMMA. ویسکوزیته سییار پایین و استفاده در شکاف های طریق و به واسطه خاصیت موئیگی، می توان پس از مونتاژ نیز بکار برد، سریع شک شونده.	
LOCSET CA212	Colourless to yellow	20	0.02	17	3 - 5	30	20	-20 to +100	ویسکوزیته سییار پایین، محصول استاندارد و عمومی برای چسباندن پلاستیک ها همانند پلی آمید، PVC و PMMA و الاستومرهای مختلف با یکدیگر و با فلزات، شیشه و سرامیک، سریع خشک شونده.	
LOCSET CA214	Colourless to yellow	40	0.07	15	20 - 40	30	20	-20 to +100	محصول عمومی برای چسباندن پلاستیک ها، لاستیک و فلزات، ویسکوزیته سییار پایین و با خاصیت موئیگی، امكان استفاده در شکافهای نازک و کاربرد پس از مونتاژ این محصول پس از خشک شدن ظاهری شفاف و روشن داشته و قابل انعطاف بوده و بسیار مناسب جهت اتصال مواد حساس و مستعد به ایجاد تنفس و ترک همانند شیشه اکرولیک می باشد.	
LOCSET CA216	Colourless to yellow	60	0.02	16	3 - 5	30	20	-20 to +100	محصول استاندارد برای چسباندن پلاستیک ها همانند پلی آمید، PVC و PMMA و الاستومرهای مختلف.	
LOCSET CA221	Colourless to yellow	100	0.05	20	5 - 10	30	20	-20 to +100	لاستیک EPDM، Viton، با یکدیگر و با فلزات و چوب، خیلی سریع خشک شونده.	
LOCSET CA224	Colourless to yellow	400	0.07	17	10 - 15	30	20	-20 to +100	محصول استاندارد برای چسباندن پلاستیک ها همانند پلی آمید، PVC و PMMA و الاستومرهای مختلف، لاستیک EPDM، Viton با یکدیگر و با فلزات و سرامیک، سریع خشک شونده.	

GLUE (QUICK-DRYING)

Cyanacrylat Base

چسب قطره ای
با پایه سیناکریلات

کد سفارش Ordering Code	رنگ Color	وسکوزنیه viscosity (mPa.s)	قابلیت پرکنندگی Filling Gap (mm)	استحکام Strength (N/mm ²) DIN 53283	زمان استحکام Curing time at room temperature			تحمل دما Temperature range for Continuous operation (°C)	GLUE (QUICK-DRYING) Cyanoacrylate Base	چسبهای قطره ای با پایه سیناکریلات
					اویله Fixture Time (min)	کاربردی Function strength (min)	نهایی Full strength (h)			
LOCSET CA229	Yellow	900	0.15	26	10 - 15	30	20	-20 to +100	The standard product for bonding of wood, Synthetic materials, plastics such as Polyamid,PVC, PMMA, Polystyrene and several elastomers,rubber,EPDM,Viton among each other and with metals and ceramics,Fast drying.	محصول استاندارد برای جسباندن چوب، مواد مصنوعی، پلاستیک ها همانند پلی آمید، PVC، PMMA، پلی استایرن و EPDM الاستومرهای مختلف، لاستیک، Viton با یکدیگر و با فلزات و سرامیک ها، سریع خشک شونده.
LOCSET CA233	Yellow	3000	0.15	26	10 - 15	30	20	-20 to +100	High viscosity,The standard product for bonding of plastics such as Polyamid,PVC, PMMA, Polystyrene and several elastomers, rubber, EPDM, Viton among each other and with metals and ceramics, also suitable for porous bonding surfaces, Fast drying.	وسکوزنیه بالا، محصول استاندارد برای چسباندن پلاستیک ها همانند پلی آمید، PVC، PMMA، پلی استایرن و EPDM الاستومرهای مختلف، لاستیک، Viton با یکدیگر و با فلزات و سرامیک، مناسب برای اتصال قطعات با سطوح ناصاف، سریع خشک شونده.
LOCSET CA233T	Yellow	3000	0.15	26	15 - 20	30	20	-20 to +130	High viscosity and temperature resistant,especially designed for temperature - and humidity-resistant bonding of wood and plastics such as Polyamid ,PVC, PMMA, polystyrene and several elastomers, rubber, EPDM, Viton with each other and metals and ceramics, also suitable for porous bonding surfaces, Fast drying.	وسکوزنیه بالا و تحمل حرارتی بالا، مخصوص طراحی شده جهت مقاومت در برای دما و طبیعت برای چسباندن چوب و پلاستیک ها همانند پلی آمید، PVC، PMMA، پلی استایرن و الاستومرهای مختلف، لاستیک، Viton . EPDM، با یکدیگر و با فلزات و سرامیک، مناسب برای قطعات با سطوح ناصاف، سریع خشک شونده.
LOCSET CA236	Colour Less	6000 Thix	0.20	18	15 - 20	30	20	-20 to +100	high viscosity,capillary performance,non-fragile,especially for bonding of flexible parts,with different coefficient of thermal expansion,applicable for Plastics such as Polyamid,PVC,P MMA and several elastomer rubber,EPDM,Viton among each other, Fast drying.	وسکوزنیه بالا و با خصیت موئینگی و ارتاجاعی (غیر شکننده) و مخصوص اسیاط گرمایی متفاوت، قابل انعطاف و یا ضربت پلاستیک ها همانند پلی آمید، PMMA، PVC و الاستومرهای مختلف، لاستیک، Viton با یکدیگر و با فلزات و سرامیک ها، همچنین برای چسباندن فوم، منسوجات، مقوا و کاغذ، سریع خشک شونده.
LOCSET CA244	Colour Less	40,000 Gel	0.30	17	14 - 25	30	20	-20 to +100	Very high viscosity, Application for porous bonding surfaces, Shely and even vertical and for bonding of Plastics such as PVC, PMMA and several elastomers, rubber, EPDM, Viton among each other with metals and ceramics, also for foam bonding, textiles Carton and paper, Fast drying.	وسکوزنیه بسیار بالا و قابل استفاده در سطوح ناصاف، متخلخل، شب دار و حتی عمودی و برای چسباندن پلاستیک ها همانند PMMA، PVC و الاستومرهای مختلف، لاستیک، Viton با یکدیگر و با فلزات و سرامیک ها، همچنین برای چسباندن فوم، منسوجات، مقوا و کاغذ، سریع خشک شونده.
LOCSET CA422	Colour Less	200	0.15	13	15 - 35	30	20	-50 to +80	Standard product for bonding of plastics such as Polyamid,PVC, PMMA, and several elastomer,rubber, EPDM, Viton among each other and with metals and ceramics, No effect and colorless on the parts and even the parts with black color,odorless, Fast drying.	محصول استاندارد برای چسباندن پلاستیک ها همانند پلی آمید، PVC، PMMA و الاستومرهای مختلف، لاستیک، Viton با یکدیگر و با فلزات و سرامیک ها، بدون اثر سفید رنگ بر روی قطعات و حتی بر روی قطعات با رنگ سیاه، بی بو، سریع خشک شونده.
LOCSET CA432	Colour Less	1500	0.15	12	15 - 35	30	20	-50 to +80	High viscosity, Standard product for bonding of plastics such as Polyamid,PVC, PMMA, and several elastomer,rubber, EPDM, Viton among each other and with metals and ceramics, No effect and colorless on the parts and even the parts with black color, odorless , Fast drying.	وسکوزنیه بالا و محصول استاندارد برای PMMA، PVC و الاستومرهای مختلف، لاستیک، Viton با یکدیگر و با فلزات و سرامیک ها، بدون اثر سفید رنگ بر روی قطعات و حتی بر روی قطعات با رنگ سیاه، بی بو، سریع خشک شونده.

Applications



کاربرد

LOCSET 350

Silicone Spray



Multi-purpose, silicon-based mould release agent. Preferably used for all kinds of plastics processing, such as injection moulding, compression moulding, blow moulding etc., for thermoplastics, thermoset plastics and elastomers, not for silicone rubber. may also be used when machining plastics material. reduces friction of plastic, rubber and metal surfaces. no physiological side effects, does not cause layering. for temperatures up to 250 c. not recommended for parts requiring subsequent surface treatment, such as printing, painting etc.

لак سِت جدا کننده ای است که در تمامی فرایندهای پلاستیک مانند قالبهای تزریقی، فشاری، بادی و همچنین برای پلاستیکهای گرم سخت (ترموسیت) و گرم نرم (ترمو پلاست) و الاستومرها قابل استفاده است. در ماشینکاری پلاستیکها نیز در صورت لزوم استفاده میشود. اصطکاک بین سطوح لاستیک، پلاستیک و فلزی را کاهش می دهد تأثیرات جانبی فیزیکی ندارد پوشش بوجود نمی آورد و برای دماهای تا ۲۵۰ درجه سانتیگراد مناسب است برای قطعاتی که قرار است عملیات حرارتی چاپ یا نقاشی شوند پیشنهاد نمی شود. برای لاستیکهای سیلیکونی قبل استفاده نیست.



LOCSET WD 40

Silicone Spray

لک ست ۴۰ WD

اسپری سیلیکونی



ماده فعال دراز مدت، یک روغن چسبناک غیر قابل انباشت است که روی سطح مورد استفاده قرار میگیرد و باعث رطوبت و حفاظت از رطوبت می شود. این روغن با یک هیدروکربن فوار رقیق شده است تا مایع ویسکوزیته کم را که می تواند برای نفوذ در شکاف ها نفوذ کند، بوجود می آورد. هیدروکربن فوار پس از آن تبخیر می شود، در نتیجه روغن را ترک می کند. خواص آن را در تنظیمات داخلی و تجاری مفید می سازد. استفاده های معمول از WD-40 شامل برداشتن خاک و برداشتن پیچ ها می شود. همچنین می تواند برای از بین بردن زیپ های خیره کننده و جایگزینی رطوبت مورد استفاده قرار گیرد.

● سست کردن قطعات زنگ زده

اسپری روان کار با نفوذ کردن در لا به لای شکاف مهره ها و پیچ ها می تواند آنها را سست کند و آماده بار شدن کند. آزاد سازی مکانیزم هایی که امکان گیر کردن در روند عملکرد آن ها وجود دارد مانند آزادسازی و رونکاری قفل های در، زیپ ها، چرخ های خیاطی، کنترل ها و اتصالات و کابل هایی که دیگر از این کاربرد ها می تواند در آوردن حلقه های تنگ از دست باشد.

● پاکسازی و محافظت

این اسپری حلالی بسیار قوی بوده و برای از بین برد ماده مختلف از قبیل مومن، گریس، قیر، صمغ و انواع چسب کاربرد دارد. این وسیله نیز می تواند مواد ته نشین شده در آب سخت را از بین برد و یک لایه محافظتی برای جلوگیری از زنگ زدگی و خوردگی بر روی سطوح خاص ایجاد کند. از این محصول می توانیم برای پاک کردن پلاستیک چسبیده روی تسترن نیز استفاده کنیم.

● توقف صدای جیر جیر

این اسپری دارای قابلیت روان کاری عالی می باشد و باعث کاهش سر صدا در لوله ها، چرخ ها، فنرها، شیرها، دسته ها، پنجره ها، پدال ها و صندلی اداره ها می شود. روان کاری لولا درها دیگر توانایی این اسپری در این بحث است.

● از بین بردن رطوبت

این وسیله جهت از بین بردن رطوبت از سطوح فلزی از قبیل (سویچ اتومبیل، ابزارهای فلزی، موتور ها، موتور سیکلت و قایق) به کار برد می شود.

● پولیش کردن کروم

از این اسپری برای جلا دادن فضا هایی که آبکاری کروم شده اند استفاده کنید.

